

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6581~6583-93

高速钢球自动冷镦机

1993-03-31 发布

1994-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

目 次

高速钢球自动冷墩机	基本参数	(1)
高速钢球自动冷墩机	技术条件	(2)
高速钢球自动冷墩机	精度	(7)

中华人民共和国机械行业标准

高速钢球自动冷镦机 技术条件

JB/T 6582—93

1 主题内容与适用范围

本标准规定了冲模与滑块分离式的高速钢球自动冷镦机(简称高速钢球自动冷镦机)的设计、制造和质量验收要求。

本标准适用于各种高速钢球自动冷镦机。

2 引用标准

GB 191	包装储运图示标志
GB 5226	机床电气设备 通用技术条件
GB 6576	机床 润滑系统
GB/T 13306	标牌
JB 1829	锻压机械 通用技术条件
JB 3623	锻压机械 噪声测量方法
JB 3852	自动锻压机 安全技术条件
JB/T 5775	锻压机械灰铸铁件 技术条件
JB/T 6581	高速钢球自动冷镦机 基本参数
JB/T 6583	高速钢球自动冷镦机 精度
ZBn J50 008.1	金属切削机床 机械加工件通用技术条件
ZB J50 011	机床涂漆 技术条件
ZB J50 013	机床防锈 技术条件
ZB J50 014	机床包装 技术条件
ZB J62 001	锻压机械 液压系统清洁度
ZB J62 006.9	锻压机械噪声限值 自动镦锻机、自动切边机、自动搓丝机、自动弯曲机噪声限值

3 技术要求

3.1 高速钢球自动冷镦机的基本参数一般应符合 JB/T 6581 的要求。

3.2 高速钢球自动冷镦机出厂应保证备有必需的工具、附件和易损件,并保证其使用性能和互换性,特殊附件的供应由供需双方商定。

3.3 耐磨措施

高速钢球自动冷镦机的机身、滑块、曲轴等的主要运动副应采取耐磨措施,齿轮、凸轮副等主要零件,也应采取耐磨措施,以提高寿命。

3.4 安全与防护

3.4.1 高速钢球自动冷镦机的安全与防护必须符合 JB 3852 的要求。

3.4.2 应在高速钢球自动冷镦机适当的部位明显地标出飞轮的旋转方向。

3.4.3 高速钢球自动冷镦机应具有可靠的超载保护装置。

3.5 润滑

机械工业部 1993-03-31 批准

1994-01-01 实施